

GESAMTKATALOG



Mobile
Gegengewicht-Hebelösungen



HEBEGER UND ANW



RÄTE FÜR BEGRENZTE ENDUNGEN

Flex Lifting ist eine Marke von AxA Group S.r.l., einem führenden Hersteller von zu 100 % in Italien gefertigten, mobilen Gegengewichtskranen.

Verwurzelt im Herzen der italienischen Motor Valley schöpfen wir unsere Inspiration aus einer Region, die für technische Innovation und Ingenieurskunst bekannt ist. Seit über 50 Jahren werden unsere Krane von renommierten Unternehmen weltweit geschätzt.

Unser Engagement für Qualität, Zuverlässigkeit und Leistung macht uns zur bevorzugten Wahl für unterschiedlichste Branchen.

-  **Präzisionstechnik:**
Sorgfältig konstruierte Krane, die den höchsten Standards entsprechen.
-  **Unübertroffene Zuverlässigkeit:**
Langlebige und robuste Lösungen, die der Zeit standhalten.
-  **Experten-Support:**
Ein engagiertes Team unterstützt Sie während des gesamten Prozesses.
-  **Kundenspezifische Lösungen:**
maßgeschneiderte Lösungen für Ihre spezifischen Anforderungen.





01 **F+E**

Die Forschungs- und Entwicklungsabteilung ist täglich auf eine ständige technologische Verbesserung aller unserer Krane ausgerichtet, um Zuverlässigkeit und Sicherheit zu gewährleisten.

02 **DIE PRODUKTION**

Produktionsprozesse unterliegen strengen Kontrollen, um die Konformität der Komponenten in allen Abteilungen sicherzustellen. Unsere Krane werden in AxA hergestellt.

03 **SUPPLY CHAIN**

Lieferanten sind von unserer Qualitätskontrollstelle zertifiziert und übernehmen Materialrückverfolgbarkeit und schlanke Produktionsverfahren, um ein Höchstmaß an Produkt- und Serviceleistung aufrechtzuerhalten. Alle Komponenten werden in Italien hergestellt.

04 **ZERTIFIZIERUNG**

Alle unsere Krane entsprechen der aktuellen EU-Gesetzgebung, einschließlich der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, der Richtlinie 2014/35/EU (Niederspannung), der Richtlinie 2014/30/EU (elektromagnetische Verträglichkeit).

05 **SERVICE**

Unsere after-Sales-Abteilung unterstützt Sie rund um die Uhr, sieben Tage die Woche. Wir bieten unseren Händlern, einen ständigen Schulungsservice, vor Ort oder Online.

06 **SICHERHEIT**

Bei der Durchführung der nach den geltenden Vorschriften erforderlichen statischen, dynamischen und Überlasttests verwendet Flex Lifting höhere Lastwerte als vorgeschrieben, um seinen Kunden ein Höchstmaß an Sicherheit zu bieten.

STANDARDMÄSSIG MIT CE-ERKLÄRUNG GELIEFERT



UL- UND ATEX-ZERTIFIZIERUNGEN SIND EBENFALLS AUF ANFRAGE ERHÄLTlich



BELIEBTE ANWENDUNGEN UND ZIELMÄRKTE



GLASPLATTEN

Der Einsatz von Gegengewichtskränen ist eine effiziente und sichere Lösung für die Installation von Glasplatten, sei es im Hochbau, bei Renovierungen oder bei Architekturprojekten.



KOMPONENTENPRÜFUNG

Gegengewichtskräne sind vielseitige und präzise Fahrzeuge zur Positionierung von Bauteilen auf Prüfständen. Sie bieten Vorteile in Bezug auf Sicherheit, Produktivität und Flexibilität und sind daher eine beliebte Wahl für Unternehmen, die sich mit der Herstellung und Prüfung von Produkten befassen.



EISENBAHNINDUSTRIE

Gegengewichtskräne werden in der Eisenbahnindustrie häufig für die Wartung und Reparatur von Zügen eingesetzt. Sie dienen zum Austausch von Komponenten wie Rädern, Bremsen, Aufhängungen und Motoren. Kräne erleichtern das Heben und präzise Positionieren dieser Komponenten.



KUNSTSTOFF-SPRITZGUSS

Der Einsatz von Gegengewichtskränen zum Formenwechsel ist in der Fertigungsindustrie eine gängige Praxis, insbesondere bei der Herstellung von Kunststoffteilen, Druckgussprodukten und anderen Formprozessen.



WARTUNG

Gegengewichtskräne werden in der Luftfahrtindustrie häufig für spezielle Aufgaben rund um Flugzeuge eingesetzt. Zum Handhaben von Motoren, zum Auseinanderbauen von Sitzen, zum Anheben empfindlicher Komponenten wie Radargeräten oder Antennen usw.



BAUSTELLE

Mobile Minikrane sorgen für die nötige Hubkraft und sind kompakt genug, um in den unterschiedlichsten Situationen transportiert und eingesetzt zu werden. Sie sind für viele Arbeiten im Innenbereich auf Baustellen unverzichtbar, z. B. beim Verlegen von Fliesen, beim Heben verschiedener Materialien usw. in den Bereichen, in denen keine Hebelösung verfügbar ist.



CNC-MASCHINEN

Der Einsatz von Mini-Mobilkränen zum Werkzeugwechsel und zur Positionierung an CNC-Maschinen verbessert die Effizienz, Sicherheit und Präzision von Bearbeitungsvorgängen. In vielen Werkstätten für hochpräzise Produktion sind sie zu einer unverzichtbaren Ausrüstung geworden.



MONTAGELINIEN

Der Einsatz mobiler Minikrane an Montagelinien kann die Produktionseffizienz verbessern, das Unfallrisiko verringern und die präzise Handhabung von Lasten in Bereichen ermöglichen, in denen andere Hebegeräte nicht installiert und manövriert werden können. Dies trägt zur Optimierung der Fertigungsabläufe bei.



KOMMISSIONIERPROZESSE

Die Verwendung von Mini-Mobilkränen zum Umgehen von Bodenhindernissen, die herkömmliche Werkstattkräne aufgrund ihrer Stabilisierungsbeine nicht erreichen können, stellt in vielen Szenarien eine praktische und effektive Lösung dar. Sie sind äußerst nützliche Werkzeuge für Hebeaufgaben in schwer zugänglichen Bereichen.



8 GUTE GRÜNDE

SICH FÜR EINEN HEBEKRAN VON **FLEX LIFTING** ZU ENTSCHEIDEN

01 **BENUTZERFREUNDLICHKEIT**

Dank ihres intuitiven Designs sind unsere Kräne einfach zu bedienen und erfordern keine umfangreiche Schulung. Eine benutzerfreundliche Lösung, die gleichzeitig Effizienz und Produktivität verbessert.

02 **KEINE INSTALLATION**

Alle unsere Kräne sind mit Gegengewichten ausgestattet, was bedeutet, dass eine Last ohne den Einsatz von Stützen aufgenommen und transportiert werden kann. Drehen Sie einfach den Schlüssel ein, und schon sind die Kräne in Betrieb. Unsere Kräne werden komplett montiert geliefert und sind sofort einsatzbereit. Keine Installation = keine zusätzlichen Kosten und keine Zeitverschwendung.

03 **VIELSEITIG UND FLEXIBEL**

Im Gegensatz zu stationären Hebelösungen können Mobilkräne an verschiedenen Einsatzorten bewegt werden. Keine Lizenz erforderlich. Unsere Kräne können auch bei Hindernissen oder Perimeterschutz näher an die Last heranfahren. Sie können mit verschiedenen Arten von Hakenzubehör ausgestattet werden.

04 **KOMPAKTE ABMESSUNGEN**

Einer der Hauptvorteile von Mobilkränen ist ihre Flexibilität. Dies ist besonders wichtig in Bereichen mit begrenztem Platz oder vielen Hindernissen. Dank ihrer Kompaktheit sind sie eine beliebte Wahl für stark frequentierte Standorte. Sie stellen auch eine perfekte Lösung für Projekte im Innenbereich dar.

05 **PRÄZISE POSITIONIERUNG**

Der Einsatz von Minikränen, insbesondere derjenigen mit progressiver Geschwindigkeit, führt zu einer höheren Genauigkeit beim Positionieren einer Last oder einer Komponente, die mit Vorsicht behandelt werden muss, wie etwa Formen, Motoren usw.

06 **GERINGER WARTUNGSAUFWAND**

Unsere Kräne bieten dank ihrer geringen Wartungskosten und reduzierten Ausfallzeiten langfristige Leistung mit einer kurzfristigen Kapitalrendite. Daher können sie im Vergleich zu anderen Hebegeräten, die Wartungskosten verursachen, eine bessere Wahl darstellen.

07 **SCHNELLE LIEFERZEITEN**

Eines unserer Hauptziele besteht darin, die Nachfrage unserer Kunden so effizient wie möglich zu erfüllen und eine schnelle Lieferung der meisten unserer Mobilkranmodelle sicherzustellen.

08 **VERBESSERTER ERGONOMIE**

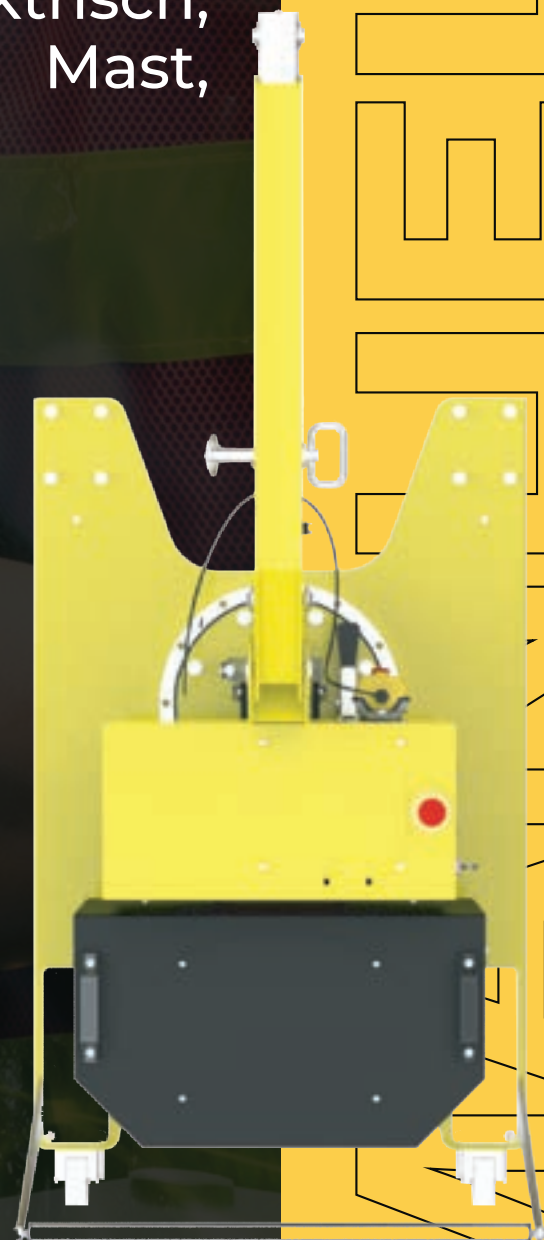
Der Einsatz von Minikränen zum Bewegen und Heben von Lasten macht körperliche Anstrengungen und manuelle Tätigkeiten überflüssig und verringert die Zahl der Verletzungen durch Muskel-Skelett-Traumata.



MANUELL VERFAHRBARE GEGENGEWICHTSKRANE

Kapazität bis zu 1.000 kg,
integriertes Ballastsystem, Arm mit
manueller Verstellung in 4
Positionen oder elektrisch,
360°-Drehung oder fester Mast,
Ausladung bis zu 2.000 mm.

Manuell verfahrbare Auslegerkrane stellen die kosteneffizienteste und wirkungsvollste Lösung dar, um Ergonomie und Flexibilität bei sämtlichen Hebe- und Handhabungsvorgängen zu gewährleisten. Die kompakten Krane bieten dem Anwender dank ihrer Mobilität und ihres kompakten Designs zahlreiche einzigartige Vorteile. Einige Modelle sind mit einer Fernbedienung ausgestattet, die dem Bediener die notwendige Agilität und Flexibilität beim Heben und Positionieren der Last verleiht. Der Bediener kann sich problemlos dort positionieren, wo sich die Last befindet. Diese vielseitigen manuellen Krane verfügen über eine Gegengewichtskonstruktion, die den Einsatz von Stützbeinen überflüssig macht. Dadurch sind diese Hebelösungen besonders wendig und können auch in engen Arbeitsbereichen eingesetzt werden. Die Krane von Flex Lifting sind mit einem verstellbaren Ausleger ausgestattet, der angehoben und ausgefahren werden kann, wodurch sie Lasten in verschiedensten Industriebereichen heben können. Die Krane bieten eine langfristig hohe Leistung dank geringer Wartungskosten und reduzierter Ausfallzeiten im Vergleich zu anderen Hebegegeräten.





200 kg

01M2 SCHWENKKRAN

Alle Bewegungen sind manuell gesteuert

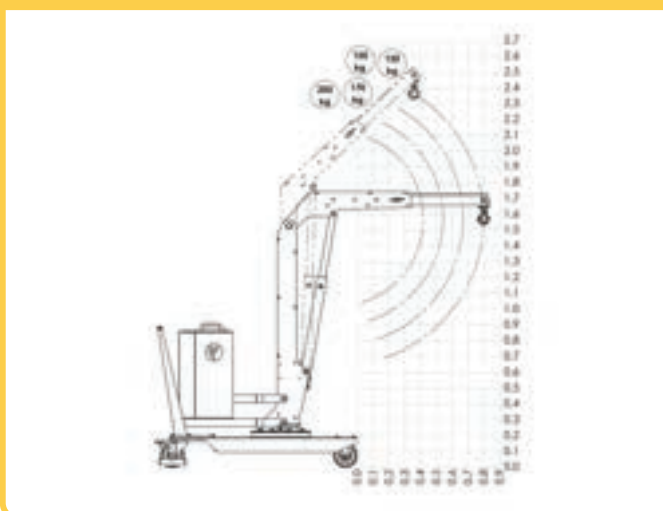
Unser Modell 01M2 wurde für das mühelose Heben von Lasten konzipiert und ist ein Schwenkkran mit Gegengewicht für Lasten bis zu 200 kg. Dank seiner kompakten Abmessungen ist er auch bei voller Last leicht manövrierbar und kann mühelos in engen Räumen bewegt werden. Das Hydrauliksystem ist mit einem Sperrventil ausgestattet, das das Herunterfallen der Last bei versehentlichem Bruch der Rohre verhindert, sowie mit einem Grobventil, das eine Überlastung des Krans verhindert. Es stellt die kostengünstigste und flexibelste Lösung zum Heben und Transportieren von Lasten in verschiedenen Anwendungen dar, wie z. B. Bearbeitungszentren und Werkzeugmaschinen, Lieferung an Montagelinien, Montagevorgänge und Warenhandhabung.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB	Manuelles Drücken	SENKEN	Handrad mit einstellbarer Geschwindigkeit
MAXIMALE HÖHE (MM)	3350	AUSLEGER	Manuell 4 Positionen
MAX. TRAGLAST (KG)	200	SÄULE COLUMN	360°
BREITE (MM)	780	HEBEN	Handpumpe mit doppelter Wirkung
MAX. AUSLADUNG (MM)	2050		

LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar unter www.flexlifting.com

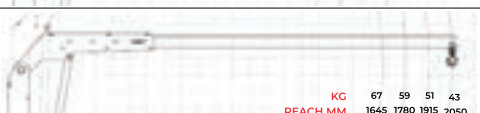
EXTENSION
PZG1-MBP



EXTENSION
PZG2-MBP



EXTENSION
PZG3-MBP





500 kg

01M5 SCHWENKKRAN

Alle Bewegungen sind manuell gesteuert

Unser Modell 01M5 wurde für das mühelose Heben von Lasten konzipiert und ist ein Schwenkkran mit Gegengewicht für Lasten bis zu 500 kg. Dank seiner kompakten Abmessungen ist er auch bei voller Last leicht manövrierbar und kann mühelos in engen Räumen bewegt werden. Das Hydrauliksystem ist mit einem Sperrventil ausgestattet, das das Herunterfallen der Last bei versehentlichem Bruch der Rohre verhindert, sowie mit einem Grobventil, das eine Überlastung des Krans verhindert. Es stellt die kostengünstigste und flexibelste Lösung zum Heben und Transportieren von Lasten in verschiedenen Anwendungen dar, wie z. B. Bearbeitungszentren und Werkzeugmaschinen, Lieferung an Montagelinien, Montagevorgänge und Warenhandhabung.

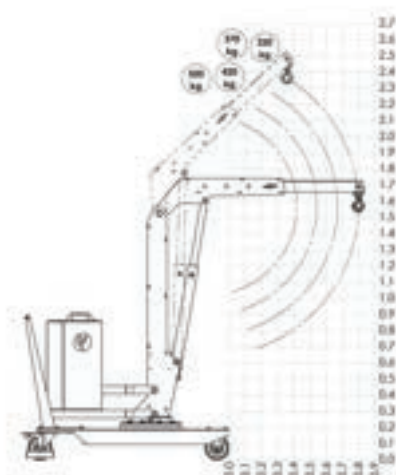


HAUPTMERKMALE

ANTRIEB	Manuelles Drücken
MAXIMALE HÖHE (MM)	3350
MAX. TRAGLAST (KG)	500
BREITE (MM)	980
MAX. AUSLADUNG (MM)	2050

SENKEN	Handrad mit einstellbarer Geschwindigkeit
AUSLEGER	Manuell 4 Positionen
SÄULE COLUMN	360°
HEBEN	Handpumpe mit doppelter Wirkung

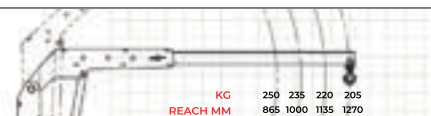
LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



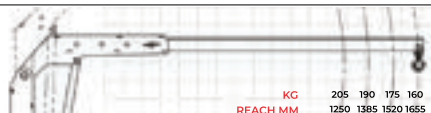
HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar unter www.flexlifting.com

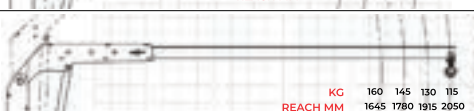
EXTENSION
PZG1-MBP



EXTENSION
PZG2-MBP



EXTENSION
PZG3-MBP





200 kg

01B2 SCHWENKKRAN

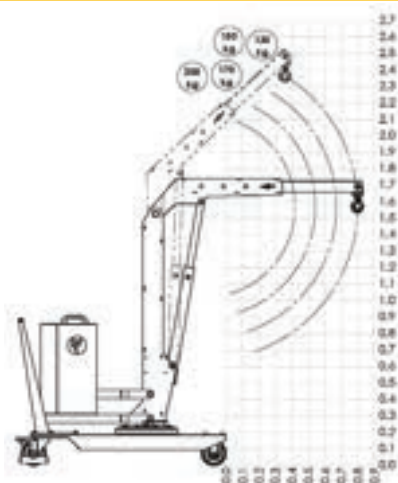
Das Modell 01B2 ermöglicht das Heben und Handhaben von Lasten bis zu 200 kg. Die Besonderheit, die den 01B2 unglaublich wendig macht, ist seine frontale Stellfläche von nur 800 mm. Dieser Gegengewichts-Schwenkkran wird durch eine Kabelfernbedienung gesteuert, die mit einem Not-Aus ausgestattet ist und das Heben und Senken mit einer Geschwindigkeit ermöglicht. Feste Vorderräder erhöhen die Stabilität, während die hinteren drehbaren Rollen mit Bremssystem für eine kontrollierte Bewegung während des Betriebs sorgen. Externes Ladegerät. Das Hydrauliksystem ist mit einem Absperrventil ausgestattet, das verhindert, dass die Last im Falle eines versehentlichen Schlauchbruchs herunterfällt, und einem Druckventil, das eine Überlastung des Krans verhindert.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB	Manuelles Drücken	SENKEN	Elektrisch, Geschwindigkeit nicht einstellbar
MAXIMALE HÖHE (MM)	3350	AUSLEGER	Manuell 4 Positionen
MAX. TRAGLAST (KG)	200	SÄULE COLUMN	360°
BREITE (MM)	780	HEBEN	Elektrisch, Geschwindigkeit nicht einstellbar
MAX. AUSLADUNG (MM)	2050		

LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar
unter www.flexlifting.com

EXTENSION
PZG1-MBP

KG 115 107 99 91
REACH MM 865 1000 1135 1270

EXTENSION
PZG2-MBP

KG 91 83 75 67
REACH MM 1250 1385 1520 1655

EXTENSION
PZG3-MBP

KG 67 59 51 43
REACH MM 1645 1780 1915 2050





500 kg

01B5 SCHWENKKRAN

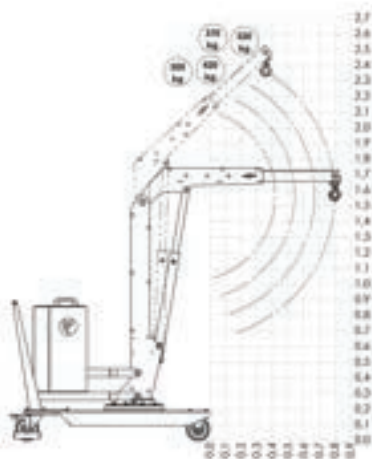
Das Modell 01B5 ist ein vielseitiges Hebegerät, das für die Handhabung von Lasten bis zu 500 kg ausgelegt ist. Der Kran verfügt über einen manuellen Schwenkmechanismus, der es dem Fahrer ermöglicht, den Ausleger um 360 Grad zu drehen, um eine präzise Lastpositionierung zu ermöglichen. Während die Drehung des Krans manuell betätigt wird, werden die Hub- und Senkfunktionen für einen kontrollierten und effizienten Betrieb elektrisch angetrieben. Das einstufige Hub- und Senksystem sorgt für eine gleichbleibende Leistung. Dieser Kran verfügt über einen Überlastschutz, der verhindert, dass der Kran Lasten hebt, die seine Nennkapazität überschreiten, und ein Ventil, das ein Absenken der Last im Falle eines Ausfalls des Hydrauliksystems verhindert. Externes Batterieladegerät.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB	Manuelles Drücken	SENKEN	Elektrisch, Geschwindigkeit nicht einstellbar
MAXIMALE HÖHE (MM)	3350	AUSLEGER	Manuell 4 Positionen
MAX. TRAGLAST (KG)	500	SÄULE COLUMN	360°
BREITE (MM)	980	HEBEN	Elektrisch, Geschwindigkeit nicht einstellbar
MAX. AUSLADUNG (MM)	2050		

LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar
unter www.flexlifting.com

EXTENSION
PZG1-MBP



EXTENSION
PZG2-MBP



EXTENSION
PZG3-MBP





200 kg

01B2L SCHWENKKRAN

Das Modell 01B2L ist ein manueller Schwenkkran mit einer maximalen Tragfähigkeit von 200 kg. Ausgestattet mit Bedienhebeln zum Betätigen des elektrischen Hebens und Senkens mit progressiver Geschwindigkeit, ist es für eine effiziente und präzise Materialhandhabung ausgelegt. Das elektrische Hub- und Senksystem ermöglicht ein allmähliches Beschleunigen und Abbremsen und sorgt so für einen reibungslosen und sicheren Betrieb. Der Arm des Krans kann manuell um 360° gedreht werden, was eine flexible Positionierung ermöglicht. Sicherheitsmerkmale: Lasthalteventil, das ein unkontrolliertes Absenken der Last im Falle eines Ausfalls des Hydrauliksystems verhindert, und Überlastschutz, der verhindert, dass der Kran Lasten anhebt, die seine Nennkapazität überschreiten, und so vor Schäden an der Last und Verletzungen des Bedieners schützt. Externes Ladegerät.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB Manuelles Drücken

MAXIMALE HÖHE (MM) 3350

MAX. TRAGLAST (KG) 200

BREITE (MM) 780

MAX. AUSLADUNG (MM) 2050

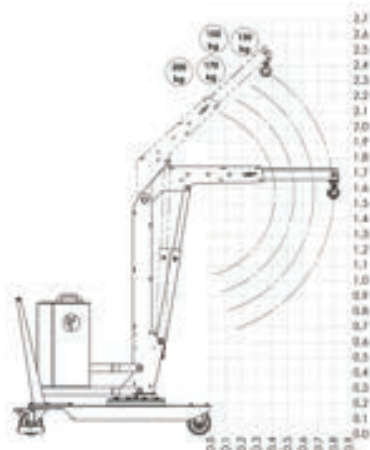
SENKEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

AUSLEGER Manuell 4 Positionen

SÄULE COLUMN 360°

HEBEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



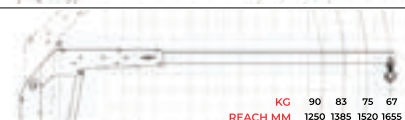
HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar
unter www.flexlifting.com

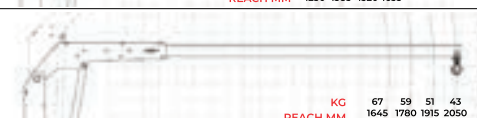
EXTENSION
PZG1-MBP



EXTENSION
PZG2-MBP



EXTENSION
PZG3-MBP





500 kg

01B5L SCHWENKKRAN

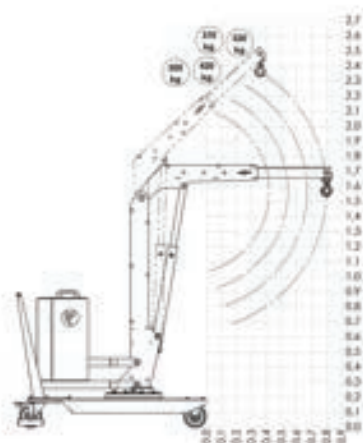
Das Modell 01B5L ist ein manueller Schwenkkran mit einer maximalen Tragfähigkeit von 500 kg. Ausgestattet mit Bedienhebeln zum Betätigen des elektrischen Hebens und Senkens mit progressiver Geschwindigkeit, ist es für eine effiziente und präzise Materialhandhabung ausgelegt. Das elektrische Hub- und Senksystem ermöglicht ein allmähliches Beschleunigen und Abbremsen und sorgt so für einen reibungslosen und sicheren Betrieb. Der Arm des Krans kann manuell um 360° gedreht werden, was eine flexible Positionierung ermöglicht. Sicherheitsmerkmale: Lasthalteventil, das ein unkontrolliertes Absenken der Last im Falle eines Ausfalls des Hydrauliksystems verhindert, und Überlastschutz, der verhindert, dass der Kran Lasten anhebt, die seine Nennkapazität überschreiten, und so vor Schäden an der Last und Verletzungen des Bedieners schützt. Externes Ladegerät.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB	Manuelles Drücken	SENKEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAXIMALE HÖHE (MM)	3350	AUSLEGER	Manuell 4 Positionen
MAX. TRAGLAST (KG)	500	SÄULE COLUMN	360°
BREITE (MM)	980	HEBEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAX. AUSLADUNG (MM)	2050		

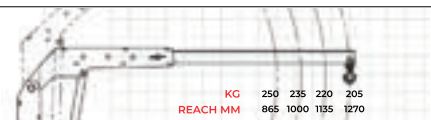
LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



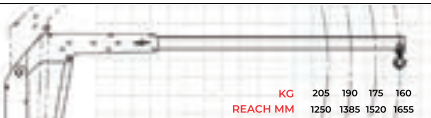
HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar
unter www.flexlifting.com

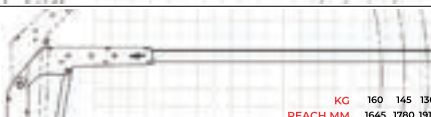
EXTENSION
PZG1-MBP



EXTENSION
PZG2-MBP



EXTENSION
PZG3-MBP





200 kg

01B2P SCHWENKKRAN



Der handgetriebene Gegengewichtskran, Modell 01B2P, ist mit einer Fernbedienung für das Heben einer maximalen Last von 200 kg mit 1 Geschwindigkeit und den Betrieb einer progressiven Absenkphase ausgestattet. Diese Eigenschaft ist entscheidend beim Positionieren empfindlicher Lasten, die Millimetergenauigkeit erfordern. Externes Batterieladegerät. Ein herausragendes Merkmal ist der einzigartige, um 360 Grad frei drehbare Auslegerarm, der alle 30 Grad arretierbar ist. Das Hydrauliksystem ist mit einem Absperrventil ausgestattet, das ein Herunterfallen der Last im Falle eines versehentlichen Schlauchbruchs verhindert, und einem Druckventil, das eine Überlastung des Krans verhindert.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB Manuelles Drücken

MAXIMALE HÖHE (MM) 3350

MAX. TRAGLAST (KG) 200

BREITE (MM) 780

MAX. AUSLADUNG (MM) 2050

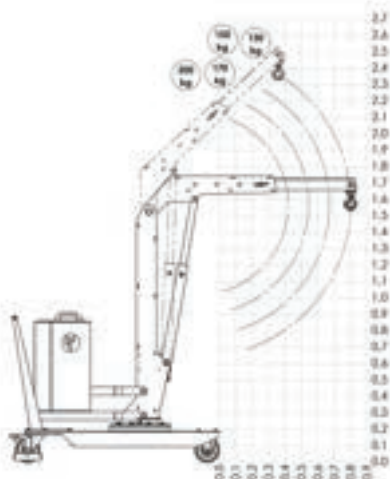
SENKEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

AUSLEGER Manuell 4 Positionen

SÄULE COLUMN 360°

HEBEN Elektrisch, Geschwindigkeit nicht einstellbar

LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar unter www.flexlifting.com

EXTENSION
PZG1-MBP

KG 115 107 99 91
REACH MM 865 1000 1135 1270

EXTENSION
PZG2-MBP

KG 90 83 75 67
REACH MM 1250 1385 1520 1655

EXTENSION
PZG3-MBP

KG 67 59 51 43
REACH MM 1645 1780 1915 2050





500 kg

01B5P SCHWENKKRAN



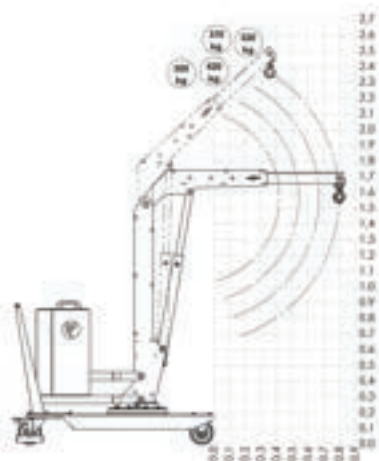
Der handgetriebene Gegengewichtskran, Modell 01B5P, ist mit einer Fernbedienung für das Heben einer maximalen Last von 500 kg mit 1 Geschwindigkeit und den Betrieb einer progressiven Absenkphase ausgestattet. Diese Eigenschaft ist entscheidend beim Positionieren empfindlicher Lasten, die Millimetergenauigkeit erfordern. Externes Batterieladegerät. Ein herausragendes Merkmal ist der einzigartige, um 360 Grad frei drehbare Auslegerarm, der alle 30 Grad arretierbar ist. Das Hydrauliksystem ist mit einem Absperrventil ausgestattet, das ein Herunterfallen der Last im Falle eines versehentlichen Schlauchbruchs verhindert, und einem Druckventil, das eine Überlastung des Krans verhindert.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB	Manuelles Drücken	SENKEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAXIMALE HÖHE (MM)	3350	AUSLEGER	Manuell 4 Positionen
MAX. TRAGLAST (KG)	500	SÄULE COLUMN	360°
BREITE (MM)	980	HEBEN	Elektrisch, Geschwindigkeit nicht einstellbar
MAX. AUSLADUNG (MM)	2050		

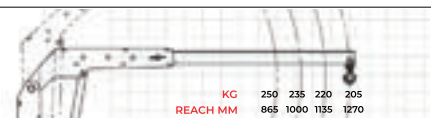
LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



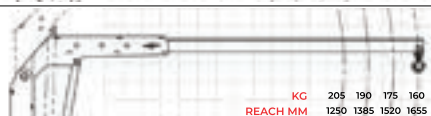
HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar unter www.flexlifting.com

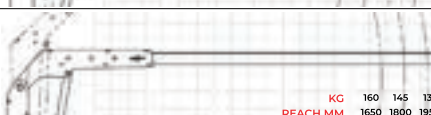
EXTENSION
PZG1-MBP



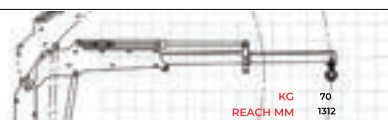
EXTENSION
PZG2-MBP



EXTENSION
PZG3-MBP



200 kg



01B2SE_1000 SCHWENKKRAN



200 kg



Der manuelle Schwenkkran mit Gegengewicht 01B2SE_1000 mit einer Tragfähigkeit von 200 kg verfügt über elektrische Hub-, Senk-, Aus- und Einfahrfunktionen, die über einstellbare Geschwindigkeitshebel gesteuert werden, ist eine vielseitige und effiziente Hebelösung. Dieser Krantyp kombiniert die Vorteile der manuellen Manövrierfähigkeit mit der Präzision und Geschwindigkeit der elektrischen Energie. Das Gegengewichtskonzept sorgt für Stabilität und verhindert ein Kippen während des Betriebs. Der Kranarm kann manuell gedreht werden, um eine flexible Positionierung zu ermöglichen. Die elektrischen Funktionen können an die spezifischen Anforderungen der Aufgabe und der Last angepasst werden. Dieser Kran ist ideal für Anwendungen, die eine präzise Positionierung und -handhabung in verschiedenen Branchen erfordern, wie z. B. in der Fertigung, Montage und Lagerung. Einzigartige Sicherheitsmerkmale, um ein Absenken der Last im Falle eines Ausfalls des Hydrauliksystems zu verhindern, und Überlastschutz.

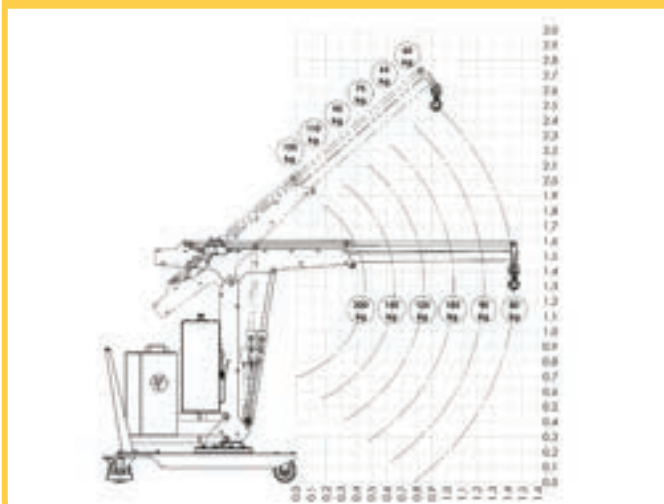


HAUPTMERKMALE

ANTRIEB	Manuelles Drücken
MAXIMALE HÖHE (MM)	3000
MAX. TRAGLAST (KG)	200
BREITE (MM)	780
MAX. AUSLADUNG (MM)	1910

SENKEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
AUSLEGER	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
SÄULE COLUMN	360°
HEBEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar
unter www.flexlifting.com

EXTENSION
PZG_SE



KG 40
REACH MM 1910





200 kg

01B2SER_400 SCHWENKKRAN

Das Modell 01B2SER_400 ist ein Kran, der sich ideal für Anwendungen eignet, die präzises Lasthandling, Flexibilität und Sicherheit in verschiedenen industriellen und gewerblichen Umgebungen erfordern. Die Kombination aus manueller Steuerung zum Schwenken und elektrischen Funktionen zum Heben, Senken und Ausfahren des Arms bietet ein hohes Maß an Bedienerkontrolle und Effizienz. Die Fernbedienung ermöglicht es dem Bediener, alle Funktionen des Krans über ein Potentiometer zur Geschwindigkeitseinstellung präzise zu steuern. Der 01B2SER_400 verfügt über eine maximale Tragfähigkeit von 200 kg und kann dank seiner kompakten Abmessungen auf engstem Raum betrieben werden. Sicherheitsfunktionen verhindern, dass der Kran über seine maximale Kapazität hinaus arbeitet, und es sind Sicherheitsmechanismen vorhanden, um ein versehentliches Absenken der Last zu verhindern. Externes Ladegerät.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB Manuelles Drücken

MAXIMALE HÖHE (MM) 2650

MAX. TRAGLAST (KG) 200

BREITE (MM) 780

MAX. AUSLADUNG (MM) 1312

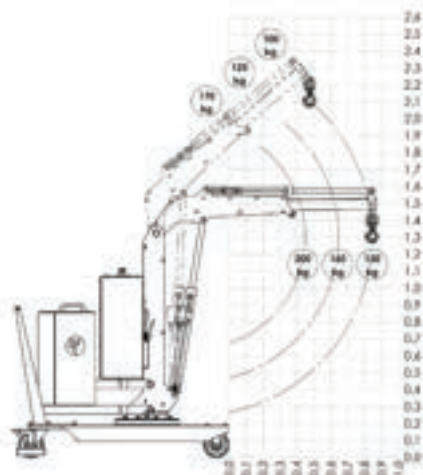
SENKEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

AUSLEGER Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

SÄULE COLUMN 360°

HEBEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

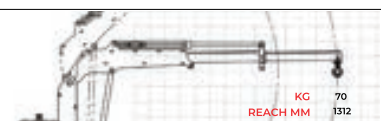
LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar
unter www.flexlifting.com

EXTENSION
PZG_SE





200 kg

01B2SER_1000 SCHWENKKRAN

Das Modell 01B2SER_1000 ist ein Kran, der sich ideal für Anwendungen eignet, die präzises Lasthandling, Flexibilität und Sicherheit in verschiedenen industriellen und gewerblichen Umgebungen erfordern. Die Kombination aus manueller Steuerung zum Schwenken und elektrischen Funktionen zum Heben, Senken und Ausfahren des Arms bietet ein hohes Maß an Bedienerkontrolle und Effizienz. Die Fernbedienung ermöglicht es dem Bediener, alle Funktionen des Krans über ein Potentiometer zur Geschwindigkeitseinstellung präzise zu steuern. Der 01B2SER_1000 verfügt über eine maximale Tragfähigkeit von 200 kg und kann dank seiner kompakten Abmessungen auf engstem Raum betrieben werden. Sicherheitsfunktionen verhindern, dass der Kran über seine maximale Kapazität hinaus arbeitet, und es sind Sicherheitsmechanismen vorhanden, um ein versehentliches Absenken der Last zu verhindern. Externes Ladegerät.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB Manuelles Drücken

MAXIMALE HÖHE (MM) 3000

MAX. TRAGLAST (KG) 200

BREITE (MM) 780

MAX. AUSLADUNG (MM) 1910

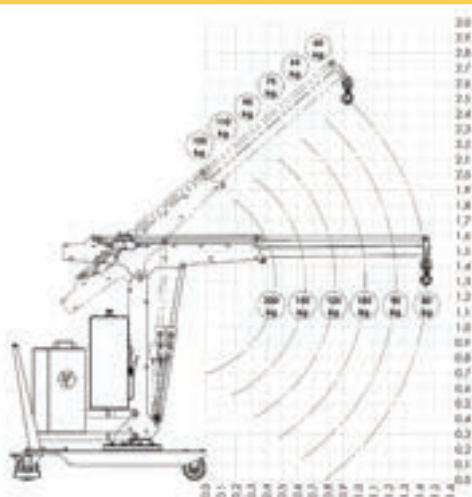
SENKEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

AUSLEGER Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

SÄULE COLUMN 360°

HEBEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

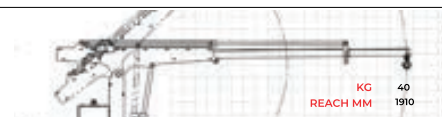
LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar
unter www.flexlifting.com

EXTENSION
PZG_SE



01B5SE_400 SCHWENKKRAN


500 kg

Der manuelle Schwenkkran mit Gegengewicht 01B5SE_400 mit einer Tragfähigkeit von 500 kg verfügt über elektrische Hub-, Senk-, Aus- und Einfahrfunktionen, die über einstellbare Geschwindigkeitshebel gesteuert werden, ist eine vielseitige und effiziente Hebelösung. Dieser Krantyp kombiniert die Vorteile der manuellen Manövrierfähigkeit mit der Präzision und Geschwindigkeit der elektrischen Energie. Das Gegengewichtskonzept sorgt für Stabilität und verhindert ein Kippen während des Betriebs. Der Kranarm kann manuell gedreht werden, um eine flexible Positionierung zu ermöglichen. Die elektrischen Funktionen können an die spezifischen Anforderungen der Aufgabe und der Last angepasst werden. Dieser Kran ist ideal für Anwendungen, die eine präzise Positionierung und -handhabung in verschiedenen Branchen erfordern, wie z. B. in der Fertigung, Montage und Lagerung. Einzigartige Sicherheitsmerkmale, um ein Absenken der Last im Falle eines Ausfalls des Hydrauliksystems zu verhindern, und Überlastschutz.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB Manuelles Drücken

MAXIMALE HÖHE (MM) 2650

MAX. TRAGLAST (KG) 500

BREITE (MM) 980

MAX. AUSLADUNG (MM) 1312

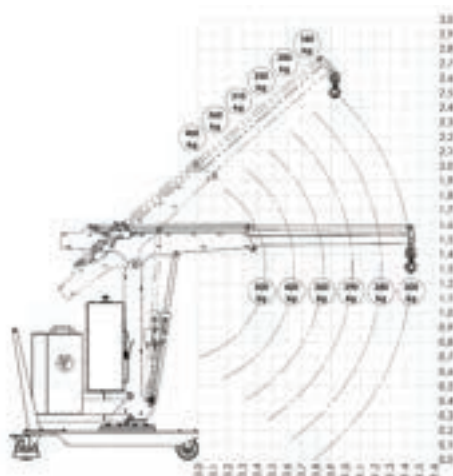
SENKEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

AUSLEGER Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

SÄULE COLUMN 360°

HEBEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar
unter www.flexlifting.com

EXTENSION
PZG_SE



01B5SE_1000 SCHWENKKRAN


500 kg

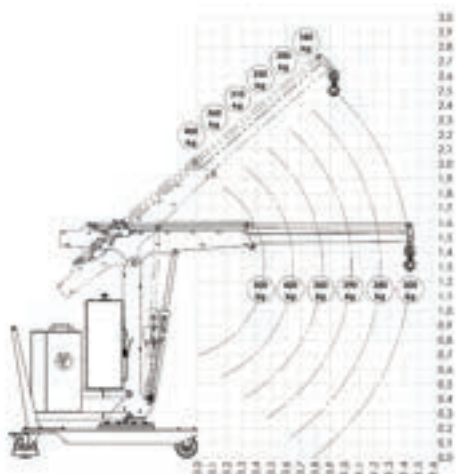
Der manuelle Schwenkkran mit Gegengewicht 01B5SE_1000 mit einer Tragfähigkeit von 500 kg verfügt über elektrische Hub-, Senk-, Aus- und Einfahrfunktionen, die über einstellbare Geschwindigkeitshebel gesteuert werden, ist eine vielseitige und effiziente Hebelösung. Dieser Krantyp kombiniert die Vorteile der manuellen Manövrierfähigkeit mit der Präzision und Geschwindigkeit der elektrischen Energie. Das Gegengewichtskonzept sorgt für Stabilität und verhindert ein Kippen während des Betriebs. Der Kranarm kann manuell gedreht werden, um eine flexible Positionierung zu ermöglichen. Die elektrischen Funktionen können an die spezifischen Anforderungen der Aufgabe und der Last angepasst werden. Dieser Kran ist ideal für Anwendungen, die eine präzise Positionierung und -handhabung in verschiedenen Branchen erfordern, wie z. B. in der Fertigung, Montage und Lagerung. Einzigartige Sicherheitsmerkmale, um ein Absenken der Last im Falle eines Ausfalls des Hydrauliksystems zu verhindern, und Überlastschutz.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB	Manuelles Drücken	SENKEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAXIMALE HÖHE (MM)	3000	AUSLEGER	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAX. TRAGLAST (KG)	500	SÄULE COLUMN	360°
BREITE (MM)	980	HEBEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAX. AUSLADUNG (MM)	1910		

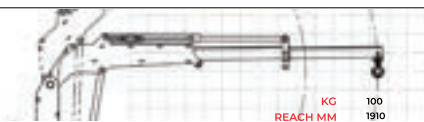
LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar
unter www.flexlifting.com

EXTENSION
PZG_SE





500 kg

01B5SER_400 SCHWENKKRAN

Das Modell 01B5SER_400 ist ein Kran, der sich ideal für Anwendungen eignet, die präzises Lasthandling, Flexibilität und Sicherheit in verschiedenen industriellen und gewerblichen Umgebungen erfordern. Die Kombination aus manueller Steuerung zum Schwenken und elektrischen Funktionen zum Heben, Senken und Ausfahren des Arms bietet ein hohes Maß an Bedienerkontrolle und Effizienz. Die Fernbedienung ermöglicht es dem Bediener, alle Funktionen des Krans über ein Potentiometer zur Geschwindigkeitseinstellung präzise zu steuern. Der 01B5SER_400 verfügt über eine maximale Tragfähigkeit von 500 kg und kann dank seiner kompakten Abmessungen auf engstem Raum betrieben werden. Sicherheitsfunktionen verhindern, dass der Kran über seine maximale Kapazität hinaus arbeitet, und es sind Sicherheitsmechanismen vorhanden, um ein versehentliches Absenken der Last zu verhindern. Externes Ladegerät.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB Manuelles Drücken

MAXIMALE HÖHE (MM) 2650

MAX. TRAGLAST (KG) 500

BREITE (MM) 980

MAX. AUSLADUNG (MM) 1312

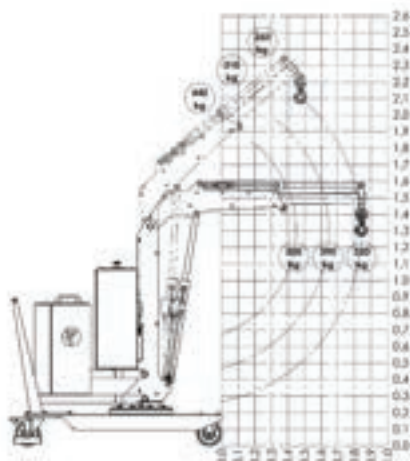
SENKEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

AUSLEGER Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

SÄULE COLUMN 360°

HEBEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

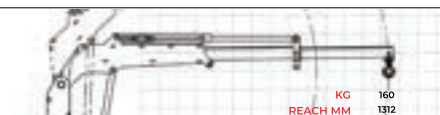
LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar
unter www.flexlifting.com

EXTENSION
PZG_SE





500 kg

01B5SER_1000 SCHWENKKRAN

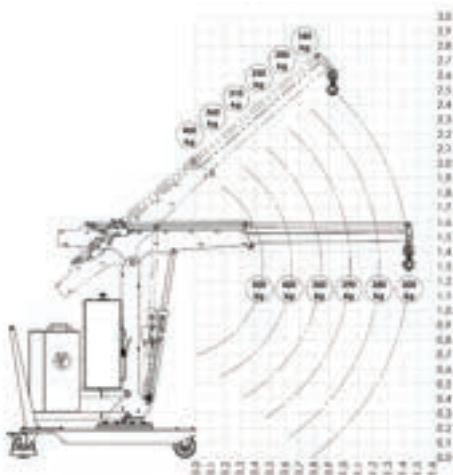
Das Modell 01B5SER_1000 ist ein Kran, der sich ideal für Anwendungen eignet, die präzises Lasthandling, Flexibilität und Sicherheit in verschiedenen industriellen und gewerblichen Umgebungen erfordern. Die Kombination aus manueller Steuerung zum Schwenken und elektrischen Funktionen zum Heben, Senken und Ausfahren des Arms bietet ein hohes Maß an Bedienerkontrolle und Effizienz. Die Fernbedienung ermöglicht es dem Bediener, alle Funktionen des Krans über ein Potentiometer zur Geschwindigkeitseinstellung präzise zu steuern. Der 01B5SER_1000 verfügt über eine maximale Tragfähigkeit von 500 kg und kann dank seiner kompakten Abmessungen auf engstem Raum betrieben werden. Sicherheitsfunktionen verhindern, dass der Kran über seine maximale Kapazität hinaus arbeitet, und es sind Sicherheitsmechanismen vorhanden, um ein versehentliches Absenken der Last zu verhindern. Externes Ladegerät.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB	Manuelles Drücken	SENKEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAXIMALE HÖHE (MM)	3000	AUSLEGER	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAX. TRAGLAST (KG)	500	SÄULE COLUMN	360°
BREITE (MM)	980	HEBEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAX. AUSLADUNG (MM)	1910		

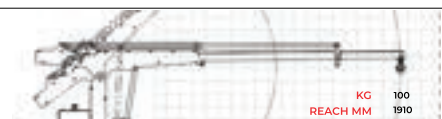
LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar
unter www.flexlifting.com

EXTENSION
PZG_SE



01M5AISI SCHWENKKRAN

Alle Bewegungen sind manuell gesteuert

Unser 500-kg-Kran aus Edelstahl mit Gegengewicht 01M5AISI ist eine robuste Hebelösung, die für anspruchsvolle Umgebungen entwickelt wurde. Dieser vollständig aus hochwertigem Edelstahl gefertigte Kran bietet eine hervorragende Korrosionsbeständigkeit und ist damit ideal für den Einsatz unter nassen, feuchten oder chemisch aggressiven Bedingungen geeignet. Dieser Gegengewichtskran aus Edelstahl ist perfekt für Branchen, die eine Kombination aus Festigkeit, Haltbarkeit und Hygiene erfordern. Seine manuelle Bedienung ermöglicht eine präzise Steuerung, wodurch er für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet ist, und die Edelstahlkonstruktion garantiert langlebige Leistungen für Lebensmittelverarbeitungsanlagen, die chemische und pharmazeutische Industrie, Meeresumgebungen, Reinraumanlagen und andere Branchen, die hygienische und korrosionsbeständige Hebelösungen erfordern.



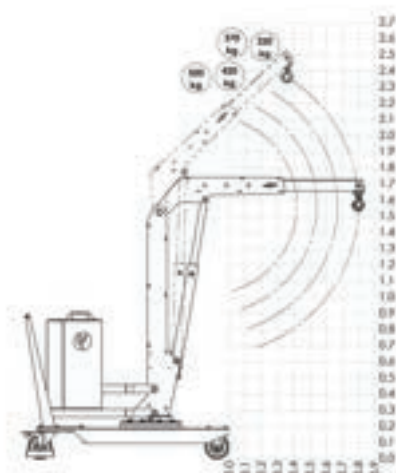
500 kg



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB	Manuelles Drücken	SENKEN	Handrad mit einstellbarer Geschwindigkeit
MAXIMALE HÖHE (MM)	2850	AUSLEGER	Manuell 4 Positionen
MAX. TRAGLAST (KG)	500	SÄULE COLUMN	360°
BREITE (MM)	980	HEBEN	Handpumpe mit doppelter Wirkung
MAX. AUSLADUNG (MM)	1270		

LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar unter www.flexlifting.com

EXTENSION
PZGLAISI



GZ1000

Alle Bewegungen sind manuell gesteuert

Unser Kran GZ1000 mit Gegengewicht ist eine robuste und zuverlässige Hebelösung, die für anspruchsvolle Lasten entwickelt wurde. Mit einer beachtlichen Tragfähigkeit von 1.000 kg ist dieser Kran ideal für schwere Lasten in Industrie-, Fertigungs- und Lagerumgebungen. Er verfügt über eine doppelwirkende Hebspumpe, die ein effizientes und schnelles Heben ermöglicht, und einen fein gesteuerten Absenkungsknopf mit einstellbarer Geschwindigkeit. Dieser manuelle Gegengewichtskran ist die perfekte Lösung für Unternehmen, die eine leistungsstarke, mobile und kostengünstige Hebelösung suchen. Der ergonomische Deichsel, der mit Lenkrädern ausgestattet ist, ermöglicht ein einfaches Drehen des Krans um seine Achse und verbessert die Manövrierfähigkeit auf engstem Raum. Sicherheitsfunktionen verhindern, dass der Kran über seine maximale Kapazität hinaus arbeitet, und es sind Sicherheitsmechanismen vorhanden, um ein versehentliches Absenken der Last zu verhindern.


1000 kg



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB	Manuelles Drücken	SENKEN	Handrad mit einstellbarer Geschwindigkeit
MAXIMALE HÖHE (MM)	3030	AUSLEGER	Manuell 4 Positionen
MAX. TRAGLAST (KG)	1000	SÄULE COLUMN	Nicht schwenkbar
BREITE (MM)	800	HEBEN	Handpumpe mit doppelter Wirkung
MAX. AUSLADUNG (MM)	2000		

LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar unter www.flexlifting.com

EXTENSION
PZF_MBP

	450	390	325	275
REACH MM	1400	1600	1800	2000



GZ1000B

Das Modell GZ1000B ist ein vielseitiges Hebegerät, das für die Handhabung von Lasten bis zu 1.000 kg ausgelegt ist. Während das Manövrieren des Krans manuell betätigt wird, werden die Hub- und Senkfunktionen für einen kontrollierten und effizienten Betrieb elektrisch angetrieben. Das einstufige Hub- und Senksystem sorgt für eine gleichbleibende Leistung. Dieser Kran verfügt über einen Überlastschutz, der verhindert, dass der Kran Lasten hebt, die seine Nennkapazität überschreiten, und ein Ventil, das ein Absenken der Last im Falle eines Ausfalls des Hydrauliksystems verhindert. Externes Batterieladegerät. Der ergonomische Deichselarm, der mit Lenkrädern ausgestattet ist, ermöglicht ein einfaches Drehen des Krans um seine Achse und verbessert die Manövrierfähigkeit auf engstem Raum.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB	Manuelles Drücken	SENKEN	Elektrisch, Geschwindigkeit nicht einstellbar
MAXIMALE HÖHE (MM)	3030	AUSLEGER	Manuell 4 Positionen
MAX. TRAGLAST (KG)	1000	SÄULE COLUMN	Nicht schwenkbar
BREITE (MM)	800	HEBEN	Elektrisch, Geschwindigkeit nicht einstellbar
MAX. AUSLADUNG (MM)	2000		

LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar unter www.flexlifting.com

EXTENSION
PZF_MBP





GZ1000BP

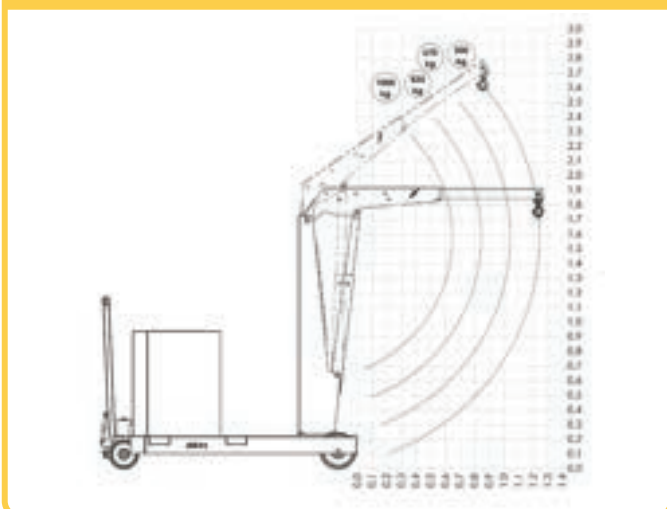
Der manuelle Werkstatt-Gegengewichtskran Modell GZ1000BP ist mit einer Kabelfernbedienung ausgestattet, mit der eine maximale Last von 1.000 kg mit einer Geschwindigkeit gehoben werden kann und eine progressive Abseilphase betrieben werden kann. Diese Eigenschaft ist entscheidend beim Positionieren empfindlicher Lasten, die Millimetergenauigkeit erfordern. Das Hydrauliksystem ist mit einem Absperrventil ausgestattet, das ein Herunterfallen der Last im Falle eines versehentlichen Schlauchbruchs verhindert, und einem Überdruckventil, das eine Überlastung des Krans verhindert. Der ergonomische Deichselarm, der mit Lenkrädern ausgestattet ist, ermöglicht ein einfaches Drehen des Krans um seine Achse und verbessert die Manövrierfähigkeit auf engstem Raum.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB	Manuelles Drücken	SENKEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAXIMALE HÖHE (MM)	3030	AUSLEGER	Manuell 4 Positionen
MAX. TRAGLAST (KG)	1000	SÄULE COLUMN	Nicht schwenkbar
BREITE (MM)	800	HEBEN	Elektrisch, Geschwindigkeit nicht einstellbar
MAX. AUSLADUNG (MM)	2000		

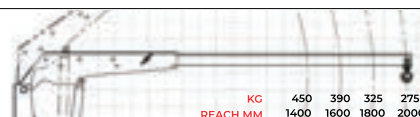
LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar unter www.flexlifting.com

EXTENSION
PZF_SE



GZ1000BSE



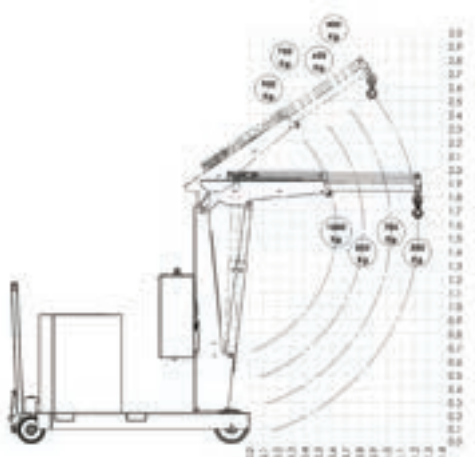
Der manuelle GZ1000BSE mit Gegengewicht und einer Tragfähigkeit von 1.000 kg verfügt über elektrische Hub-, Senk-, Aus- und Einfahrfunktionen, die über einstellbare Geschwindigkeitshebel gesteuert werden, ist eine vielseitige und effiziente Hebelösung. Dieser Krantyp kombiniert die Vorteile der manuellen Manövrierfähigkeit mit der Präzision und Geschwindigkeit der elektrischen Energie. Das Gegengewichtskonzept sorgt für Stabilität und verhindert ein Kippen während des Betriebs. Die angetriebenen Funktionen können an die spezifischen Anforderungen der Aufgabe und der Last angepasst werden. Dieser Kran ist ideal für Anwendungen, die eine präzise Lastpositionierung und -handhabung in verschiedenen Branchen erfordern, wie z. B. in der Fertigung, Montage und Lagerung. Externes Batterieladegerät. Das Hydrauliksystem ist mit einem Absperrventil ausgestattet, das ein Herunterfallen der Last im Falle eines versehentlichen Schlauchbruchs verhindert, und einem Druckventil, das eine Überlastung des Krans verhindert. Der ergonomische Deichselarm, der mit Lenkrädern ausgestattet ist, ermöglicht ein einfaches Drehen des Krans um seine Achse und verbessert die Manövrierfähigkeit auf engstem Raum.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB	Manuelles Drücken	SENKEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAXIMALE HÖHE (MM)	3030	AUSLEGER	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAX. TRAGLAST (KG)	1000	SÄULE COLUMN	Nicht schwenkbar
BREITE (MM)	800	HEBEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAX. AUSLADUNG (MM)	2000		

LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar unter www.flexlifting.com

EXTENSION
PZF_SE



GZ1000BSER



Der Kran GZ1000BSER ist ideal für Anwendungen, die eine präzise Lasthandhabung, Flexibilität und Sicherheit in verschiedenen industriellen und gewerblichen Umgebungen erfordern.

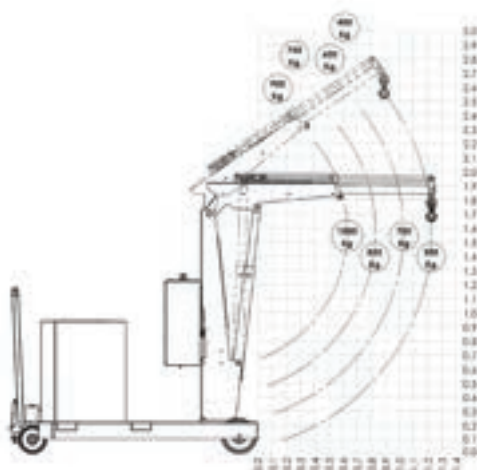
Die elektrische Funktionen zum Heben, Senken und Ausfahren des Arms bietet ein hohes Maß an Bedienerkontrolle und Effizienz. Die Kabelfernbedienung ermöglicht es dem Bediener, alle Funktionen des Krans über ein Potentiometer zur Geschwindigkeitseinstellung präzise zu steuern. Der GZ1000BSER verfügt über eine maximale Tragfähigkeit von 1.000 kg und kann dank seiner kompakten Abmessungen auf engstem Raum betrieben werden. Sicherheitsfunktionen verhindern, dass der Kran über seine maximale Kapazität hinaus arbeitet, und es sind Sicherheitsmechanismen vorhanden, um ein versehentliches Absenken der Last zu verhindern. Externes Batterieladegerät. Der ergonomische Deichselarm, der mit Lenkrädern ausgestattet ist, ermöglicht ein einfaches Drehen des Krans um seine Achse und verbessert die Manövrierfähigkeit auf engstem Raum.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB	Manuelles Drücken	SENKEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAXIMALE HÖHE (MM)	3030	AUSLEGER	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAX. TRAGLAST (KG)	1000	SÄULE COLUMN	Nicht schwenkbar
BREITE (MM)	800	HEBEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAX. AUSLADUNG (MM)	2000		

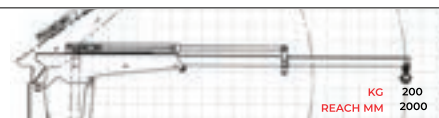
LASTDIAGRAMM OHNE VERLÄNGERUNG



HUB- UND REICHWEITENKAPAZITÄTEN MIT OPTIONALEN VERLÄNGERUNGEN

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar unter www.flexlifting.com

EXTENSION
PZF_SE



KRANE MIT ELEKTROANTRIEB

Kapazität bis zu 2000 kg, integriertes Ballastsystem, Heben, Senken, Ausfahren und Einfahren des Auslegers elektrisch mit einstellbarer Geschwindigkeit, Ausladung bis zu 3000 mm. Drehung manuell, elektrisch oder mit festem Mast.

Die motorisierten Auslegerkrane von Flex Lifting vereinen modernste Technologie. Mit einfachem, doppeltem oder dreifachem elektrischem Ausleger, sehr kompakten Abmessungen und geringen Wartungskosten sind diese Krane äußerst leistungsfähig. Sie sind für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz ausgelegt. Dank zwei Fahrgeschwindigkeiten sind die motorisierten Krane von Flex Lifting die ideale Lösung, um Lasten mit höchster Präzision zu bewegen, zu heben und zu positionieren. Durch ihre Mobilität sind diese Auslegerkrane flexibler als stationäre Hebesysteme wie Brückenkranen oder industrielle Manipulatoren. Die vollständig elektrisch betriebenen Krane erleichtern die Handhabung von Lasten zwischen 100 und 2000 kg. Diese Krane sind in der Regel die beste Ausrüstung, um Objekte von einem Ort zum anderen zu bewegen und zu heben, insbesondere Materialien, die in der Höhe oder in schwer zugänglichen Bereichen positioniert werden müssen. Diese Geräte gewährleisten Sicherheit am Arbeitsplatz und helfen, mögliche Verletzungen zu vermeiden.





G500SBL SCHWENKKRAN

Elektrokran mit Bedienhebeln

Der FLEX G500SBL ist ein elektrisch angetriebener Schwenkkran mit einer Tragfähigkeit von 500 kg und einem Teleskopausleger, der bis zu 1430 mm ausfahrbar ist (1930 mm mit optionaler mechanischer Verlängerung). Die kompakte Bauweise und der Verzicht auf seitliche Stabilisatoren machen ihn auch auf engstem Raum äußerst wendig. Die Drehung der Säule erfolgt manuell und ist dank der vorhandenen Lager äußerst einfach. Intuitive Bedienelemente ermöglichen es dem Bediener, alle Bewegungen präzise und sicher zu steuern. Externes Ladegerät. Einzigartige Sicherheitsfunktionen zur Verhinderung des Absenkens der Last bei Ausfall des Hydrauliksystems und Überlastschutz. Es ist eine perfekte Hebelösung für Anwendungen in Branchen wie Fertigung, Automobil und Logistik. Darüber hinaus garantiert der elektrische Betrieb Geräuschlosigkeit und Respekt für die Umwelt.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

MAXIMALE HÖHE (MM) 2737

MAX. TRAGLAST (KG) 500

BREITE (MM) 990

MAX. AUSLADUNG (MM) 1930

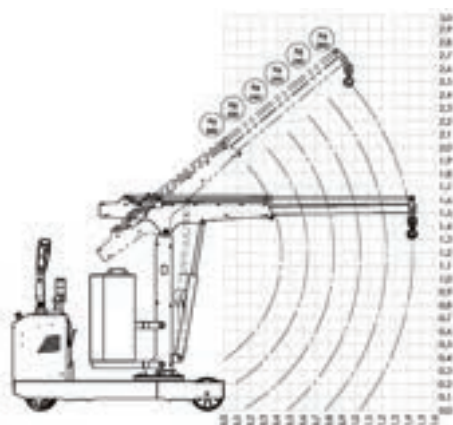
SENKEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

AUSLEGER Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

SÄULE COLUMN 270°

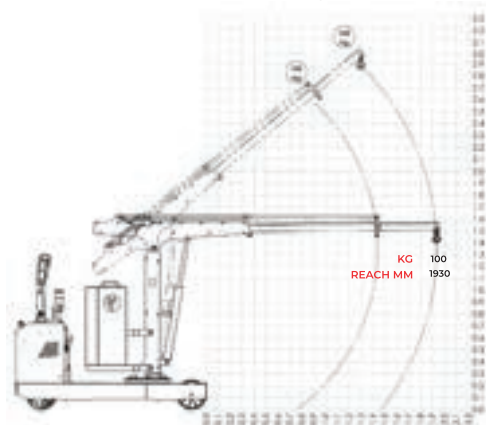
HEBEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

LASTDIAGRAMM MIT STANDARDMÄSSIGEM ELEKTRISCHEM AUSLEGER



MIT OPTIONALER VERLÄNGERUNG

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar unter www.flexlifting.com





500 kg

G500SBR SCHWENKKRAN

Elektrokran mit Fernsteuerung

Der FLEX G500SBR ist ein elektrisch angetriebener Schwenkkran mit einer Tragfähigkeit von 500 kg und einem Teleskopausleger, der bis zu 1430 mm ausfahrbar ist (1930 mm mit optionaler mechanischer Verlängerung). Die kompakte Bauweise und der Verzicht auf seitliche Stabilisatoren machen ihn auch auf engstem Raum äußerst wendig. Die Drehung der Säule erfolgt manuell und ist dank der vorhandenen Lager äußerst einfach. Die Fernbedienung ermöglicht es dem Bediener, alle Bewegungen des Arms mit einstellbarer und progressiver Geschwindigkeit zu steuern. Externes Ladegerät. Einzigartige Sicherheitsfunktionen zur Verhinderung des Absenkens der Last bei Ausfall des Hydrauliksystems und Überlastschutz. Es ist eine perfekte Hebelösung für Anwendungen in Branchen wie Fertigung, Automobil und Logistik. Darüber hinaus garantiert der elektrische Betrieb Geräuschlosigkeit und Respekt für die Umwelt.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

MAXIMALE HÖHE (MM) 2737

MAX. TRAGLAST (KG) 500

BREITE (MM) 990

MAX. AUSLADUNG (MM) 1930

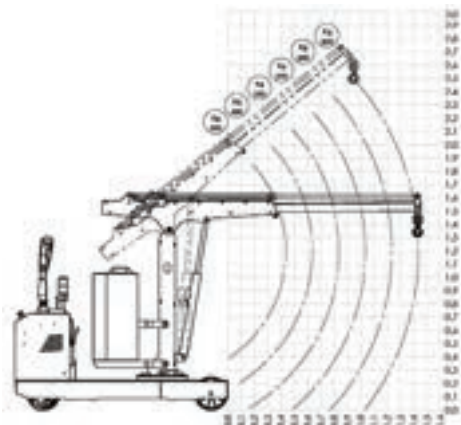
SENKEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

AUSLEGER Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

SÄULE COLUMN 270°

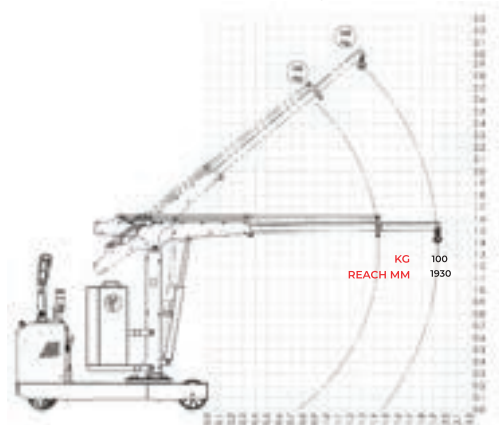
HEBEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

LASTDIAGRAMM MIT STANDARDMÄSSIGEM ELEKTRISCHEM AUSLEGER



MIT OPTIONALER VERLÄNGERUNG

Detailliertes Lastdiagramm verfügbar unter www.flexlifting.com



FLEX G750DBL SCHWENKKRAN

Elektrokran mit Bedienhebeln

Der FLEX G750DBL ist ein elektrisch angetriebener Gegengewichtsschwenkkran mit einer maximalen Tragfähigkeit von 750 kg. Die Standardkonfiguration umfasst einen doppelten elektrischen Teleskopausleger, der sich bis zu 2400 mm ausfahren lässt. Mit den Bedienhebeln können alle Bewegungen des Arms mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit gesteuert werden. Die Drehung des Schwenkrings kann alle 30° manuell arretiert werden, und der außergewöhnliche Lenkeinschlag des Krans erleichtert das Manövrieren in engen Bereichen und ermöglicht Drehbewegungen auf kleinstem Raum. Das Kranmodell FLEX G750DBL ist eine elektrische mobile Hebelösung, die in allen Branchen eingesetzt werden kann, da sie geräuscharm, umweltfreundlich und emissionsfrei ist. Der Kran ist mit einem externen Batterieladegerät ausgestattet, und ihre einzigartigen Sicherheitsfunktionen verhindern das Absenken der Last bei einem Ausfall des Hydrauliksystems und bieten Überlastschutz.


750 kg



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

MAXIMALE HÖHE (MM) 3938

MAX. TRAGLAST (KG) 750

BREITE (MM) 990

MAX. AUSLADUNG (MM) 2400

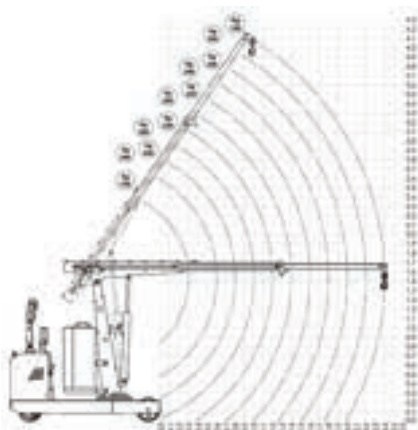
SENKEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

AUSLEGER Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

SÄULE COLUMN 270°

HEBEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

LASTDIAGRAMM MIT STANDARDMÄSSIGEM ELEKTRISCHEM AUSLEGER



FLEX G750DBR SCHWENKKRAN

Elektrokran mit Fernsteuerung

Der FLEX G750DBR ist ein elektrisch angetriebener, Gegengewichtsschwenkkran mit einer maximalen Tragfähigkeit von 750 kg. Die Standardkonfiguration umfasst einen doppelten elektrischen Teleskopausleger, der sich bis zu 2400 mm ausfahren lässt. Mit der Fernbedienung (mit einem Potentiometer ausgestattet) können alle Bewegungen des Arms mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit gesteuert werden. Die Drehung des Schwenkrings kann alle 30° manuell arretiert werden, und der außergewöhnliche Lenkeinschlag des Krans erleichtert das Manövrieren in engen Bereichen und ermöglicht Drehbewegungen auf kleinstem Raum. Das Kranmodell FLEX G750DBR ist eine elektrische mobile Hebelösung, die in allen Branchen eingesetzt werden kann, da sie geräuscharm, umweltfreundlich und emissionsfrei ist. Der Kran ist mit einem externen Batterieladegerät ausgestattet, und ihre einzigartigen Sicherheitsfunktionen verhindern das Absenken der Last bei einem Ausfall des Hydrauliksystems und bieten Überlastschutz.


750 kg



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

MAXIMALE HÖHE (MM) 3938

MAX. TRAGLAST (KG) 750

BREITE (MM) 990

MAX. AUSLADUNG (MM) 2400

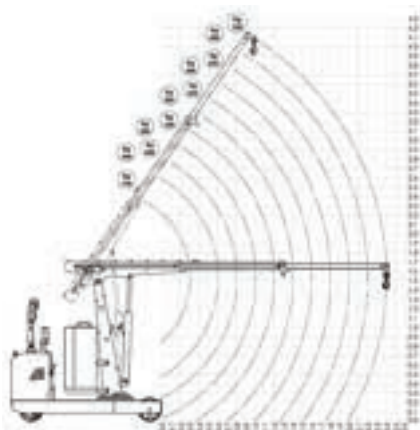
SENKEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

AUSLEGER Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

SÄULE COLUMN 270°

HEBEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

LASTDIAGRAMM MIT STANDARDMÄSSIGEM ELEKTRISCHEM AUSLEGER



FLEX F1000DBL

Elektrokran mit Bedienhebeln



1000 kg

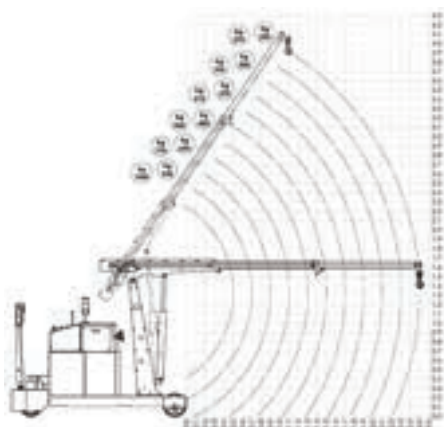
Unser Modell FLEX F1000DBL ist ein elektrisch betriebener Gegengewichts-Mobilkran mit festem Mast und einer maximalen Hubkapazität von 1000 kg. Die Standardkonfiguration umfasst einen doppelten Teleskopausleger, der sich bis auf 2500 mm ausfahren lässt. Die Steuerhebel ermöglichen es dem Bediener, alle Bewegungen des Arms mit einstellbarer und progressiver Geschwindigkeit zu steuern. Der Kran wurde mit Blick auf den Komfort des Bedieners entwickelt und die Ergonomie wurde maximiert, um einen sicheren Griff der Deichselgriffe mit beiden Händen zu ermöglichen. Der außergewöhnliche Lenkwinkel des Krans erleichtert die Bewegung durch enge Räume und ermöglicht die Drehung in beengten Bereichen. Dieser vollelektrische Gegengewichtskran vereint Leistung, Anpassungsfähigkeit und Sicherheit und revolutioniert Hebevorgänge, indem er Effizienz, Präzision und Sicherheit in jeder Anwendung bietet. Externes Batterieladegerät. Einzigartige Sicherheitsfunktionen, um ein Absenken der Last bei einem Ausfall des Hydrauliksystems zu verhindern, sowie Überlastschutz.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit	SENKEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAXIMALE HÖHE (MM)	3905	AUSLEGER	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAX. TRAGLAST (KG)	1000	SÄULE COLUMN	Nicht schwenkbar
BREITE (MM)	780	HEBEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAX. AUSLADUNG (MM)	2500		

LASTDIAGRAMM MIT STANDARDMÄSSIGEM ELEKTRISCHEM AUSLEGER



FLEX F1000DBR

Elektrokran mit Fernsteuerung


1000 kg

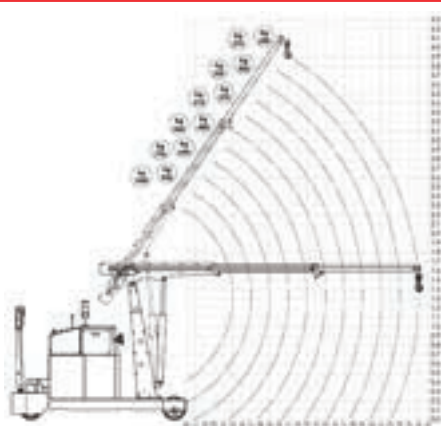
Unser Modell FLEX F1000DBR ist ein elektrisch betriebener Gegengewichts-Mobilkran mit festem Mast und einer maximalen Hubkapazität von 1000 kg. Die Standardkonfiguration umfasst einen doppelten Teleskopausleger, der bis zu 2500 mm ausgefahren werden kann. Die Fernbedienung ermöglicht es dem Bediener, alle Bewegungen des Arms mit einstellbarer und progressiver Geschwindigkeit zu steuern. Der Kran wurde mit Blick auf den Komfort des Bedieners entwickelt und die Ergonomie wurde maximiert, um einen sicheren Griff der Deichselgriffe mit beiden Händen zu ermöglichen. Der außergewöhnliche Lenkwinkel des Krans erleichtert die Bewegung durch enge Räume und ermöglicht die Drehung in beengten Bereichen. Dieser vollelektrische Gegengewichtskran vereint Leistung, Anpassungsfähigkeit und Sicherheit und revolutioniert Hebevorgänge, indem er Effizienz, Präzision und Sicherheit in jeder Anwendung bietet. Externes Batterieladegerät. Einzigartige Sicherheitsfunktionen, um ein Absenken der Last bei einem Ausfall des Hydrauliksystems zu verhindern, sowie Überlastschutz.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit	SENKEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAXIMALE HÖHE (MM)	3905	AUSLEGER	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAX. TRAGLAST (KG)	1000	SÄULE COLUMN	Nicht schwenkbar
BREITE (MM)	780	HEBEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAX. AUSLADUNG (MM)	2500		

LASTDIAGRAMM MIT STANDARDMÄSSIGEM ELEKTRISCHEM AUSLEGER



FLEX G1000DBL SCHWENKKRAN

Elektrokran mit Bedienhebeln



1000 kg



Unser Modell FLEX G1000DBL ist ein vollelektrisch betriebener mobiler Schwenkkran mit Gegengewicht und einer Tragfähigkeit von bis zu 1 Tonne. Die Standardkonfiguration umfasst einen doppelten elektrischen Ausleger, der sowohl nach vorne als auch seitlich ausgefahren werden kann und einen freien Überhang von bis zu 2400 mm erreicht. Die Steuerhebel ermöglichen es den Bedienern, alle Bewegungen des Arms (einschließlich Drehung) mit einstellbarer und progressiver Geschwindigkeit zu steuern. Eines der Hauptmerkmale dieses Pick-and-Carry-Krans ist, dass er keine seitlichen Ausleger hat, was die Mobilität beim Tragen einer Last verbessert. Der außergewöhnliche Lenkwinkel des Krans erleichtert die Bewegung durch enge Räume und ermöglicht die Drehung in beengten Bereichen. Der FLEX G1000DBL ist ein elektrischer mobiler Hebekran, der in allen Bereichen eingesetzt werden kann, da er leise, umweltfreundlich und emissionsfrei ist. Externes Batterieladegerät. Einzigartige Sicherheitsfunktionen, um ein Absenken der Last bei einem Ausfall des Hydrauliksystems zu verhindern, sowie Überlastschutz.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

MAXIMALE HÖHE (MM) 4077

MAX. TRAGLAST (KG) 1000

BREITE (MM) 990

MAX. AUSLADUNG (MM) 2400

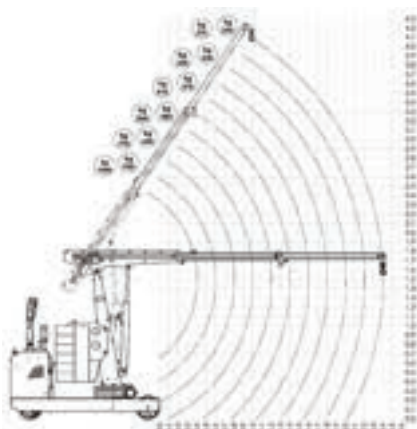
SENKEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

AUSLEGER Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

SÄULE COLUMN 220°

HEBEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

LASTDIAGRAMM MIT STANDARDMÄSSIGEM ELEKTRISCHEM AUSLEGER



FLEX G1000DBR SCHWENKKRAN

Elektrokran mit Fernsteuerung



1000 kg



Unser Modell FLEX G1000DBR ist ein vollelektrisch betriebener mobiler Schwenkkran mit Gegengewicht und einer Tragfähigkeit von bis zu 1 Tonne. Die Standardkonfiguration umfasst einen doppelten elektrischen Ausleger, der sowohl nach vorne als auch seitlich ausgefahren werden kann und einen freien Überhang von bis zu 2400 mm erreicht. Die Fernbedienung ermöglicht es den Bedienern, alle Bewegungen des Arms (einschließlich Drehung) mit einstellbarer und progressiver Geschwindigkeit zu steuern. Eines der Hauptmerkmale dieses Pick-and-Carry-Krans ist, dass er keine seitlichen Ausleger hat, was die Mobilität beim Tragen einer Last verbessert. Der außergewöhnliche Lenkwinkel des Krans erleichtert die Bewegung durch enge Räume und ermöglicht die Drehung in beengten Bereichen. Der FLEX G1000DBR ist ein elektrischer mobiler Hebekran, der in allen Bereichen eingesetzt werden kann, da er leise, umweltfreundlich und emissionsfrei ist. Externes Batterieladegerät. Einzigartige Sicherheitsfunktionen, um ein Absenken der Last bei einem Ausfall des Hydrauliksystems zu verhindern, sowie Überlastschutz.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

MAXIMALE HÖHE (MM) 4077

MAX. TRAGLAST (KG) 1000

BREITE (MM) 990

MAX. AUSLADUNG (MM) 2400

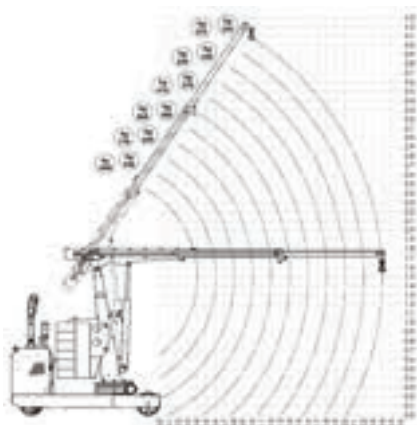
SENKEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

AUSLEGER Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

SÄULE COLUMN 220°

HEBEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

LASTDIAGRAMM MIT STANDARDMÄSSIGEM ELEKTRISCHEM AUSLEGER



ORBIT 200EL SCHWENKKRAN

Elektrokran mit Bedienhebeln



200 kg



Der Pick-and-Carry-Kran ORBIT 200EL ist ein vollelektrischer Schwenkkran mit einer maximalen Tragfähigkeit von 200 kg. Die Standardkonfiguration umfasst einen doppelten elektrischen Ausleger, der einen Überhang von über 2 Metern ermöglicht. Der Ballast des Krans überschreitet auch während der Drehung nicht seine Breite von 800 mm. Das Konzept mit Gegengewicht macht seitliche Ausleger überflüssig und verbessert die Mobilität beim Tragen einer Last. Die Steuerhebel ermöglichen es den Bedienern, alle Bewegungen des Arms (einschließlich Drehung) mit einstellbarer und progressiver Geschwindigkeit zu steuern. Der außergewöhnliche Lenkwinkel des Krans erleichtert die Bewegung durch enge Räume und ermöglicht Drehungen in beengten Bereichen. Der ORBIT 200EL ist ein elektrischer mobiler Hebekran, der in allen Bereichen eingesetzt werden kann und leise, umweltfreundlich und emissionsfrei ist. Externes Batterieladegerät. Einzigartige Sicherheitsfunktionen, um ein Absenken der Last bei Ausfall des Hydrauliksystems zu verhindern, sowie Überlastschutz.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

MAXIMALE HÖHE (MM) 3570

MAX. TRAGLAST (KG) 200

BREITE (MM) 800

MAX. AUSLADUNG (MM) 2050

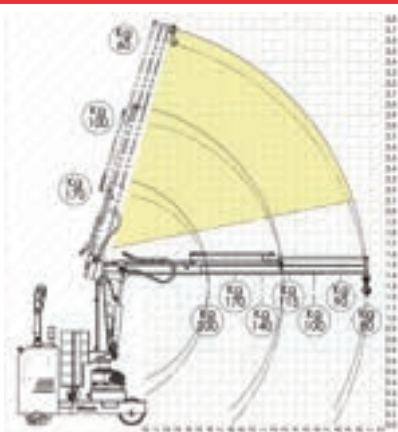
SENKEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

AUSLEGER Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

SÄULE COLUMN 210°

HEBEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

LASTDIAGRAMM MIT STANDARDMÄSSIGEM ELEKTRISCHEM AUSLEGER



ORBIT 200ER SCHWENKKRAN

Elektrokran mit Fernsteuerung


200 kg

Der Pick-and-Carry-Kran ORBIT 200ER ist ein vollelektrischer Schwenkkran mit einer maximalen Hubkapazität von 200 kg. Die Standardkonfiguration umfasst einen doppelten elektrischen Ausleger, der einen Überhang von über 2 Metern ermöglicht. Der Ballast des Krans überschreitet auch während der Drehung nicht seine Breite von 800 mm. Das Konzept mit Gegengewicht macht seitliche Ausleger überflüssig und verbessert die Mobilität beim Tragen einer Last. Die Fernbedienung ermöglicht es dem Bediener, alle Bewegungen des Arms (einschließlich Drehung) mit einstellbarer und progressiver Geschwindigkeit zu steuern. Der außergewöhnliche Lenkwinkel des Krans erleichtert die Bewegung durch enge Räume und ermöglicht Drehungen in beengten Bereichen. Der ORBIT 200ER ist ein elektrischer mobiler Hebekran, der in allen Bereichen eingesetzt werden kann und leise, umweltfreundlich und emissionsfrei ist. Externes Batterieladegerät. Einzigartige Sicherheitsfunktionen, um ein Absenken der Last bei Ausfall des Hydrauliksystems zu verhindern, sowie Überlastschutz.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

MAXIMALE HÖHE (MM) 3570

MAX. TRAGLAST (KG) 200

BREITE (MM) 800

MAX. AUSLADUNG (MM) 2050

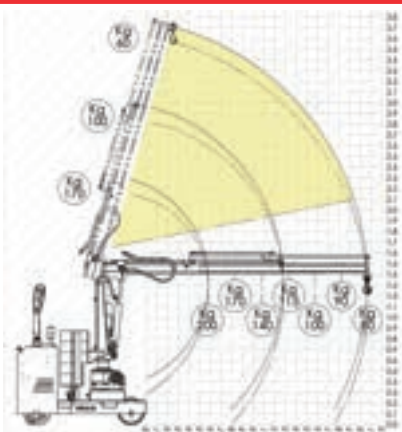
SENKEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

AUSLEGER Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

SÄULE COLUMN 210°

HEBEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

LASTDIAGRAMM MIT STANDARDMÄSSIGEM ELEKTRISCHEM AUSLEGER



ORBIT 500EL SCHWENKKRAN

Elektrokran mit Bedienhebeln



500 kg

Der Pick-and-Carry-Kran ORBIT 500EL ist ein vollelektrischer Schwenkkran mit einer maximalen Hubkapazität von 500 kg. Die Standardkonfiguration umfasst einen doppelten elektrischen Ausleger, der einen Überhang von 2410 mm ermöglicht. Der Ballast des Krans überschreitet auch während der Drehung nicht seine Breite von 990 mm. Das Konzept mit Gegengewicht macht seitliche Ausleger überflüssig und verbessert die Mobilität beim Tragen einer Last. Die Steuerhebel ermöglichen es den Bedienern, alle Bewegungen des Arms (einschließlich Drehung) mit einstellbarer und progressiver Geschwindigkeit zu steuern. Der außergewöhnliche Lenkwinkel des Krans erleichtert die Bewegung durch enge Räume und ermöglicht Drehungen in beengten Bereichen. Der ORBIT 500EL ist so konstruiert, dass er außergewöhnliche Hubfähigkeiten bietet und gleichzeitig eine einfache und sichere Bedienung gewährleistet. Externes Batterieladegerät. Einzigartige Sicherheitsfunktionen, die verhindern, dass sich die Last bei einem Ausfall des Hydrauliksystems absenkt, sowie Überlastschutz.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

MAXIMALE HÖHE (MM) 3033

MAX. TRAGLAST (KG) 500

BREITE (MM) 990

MAX. AUSLADUNG (MM) 2410

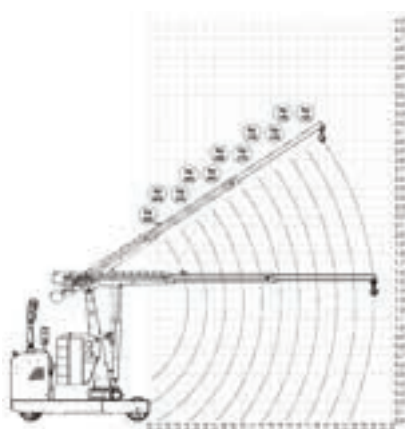
SENKEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

AUSLEGER Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

SÄULE COLUMN 210°

HEBEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

LASTDIAGRAMM MIT STANDARDMÄSSIGEM ELEKTRISCHEM AUSLEGER



ORBIT 500ER SCHWENKKRAN

Elektrokran mit Fernsteuerung



500 kg

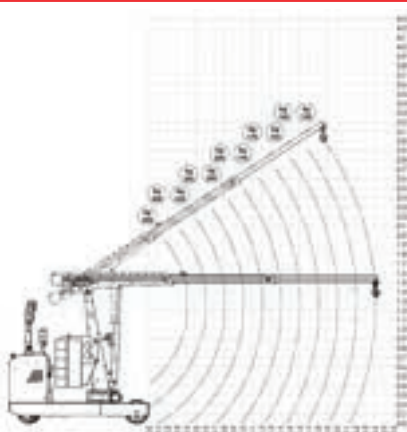
Der Pick-and-Carry-Kran ORBIT 500ER ist ein vollelektrischer Schwenkkran mit einer maximalen Hubkapazität von 500 kg. Die Standardkonfiguration umfasst einen doppelten elektrischen Ausleger, der einen Überhang von 2410 mm ermöglicht. Der Ballast des Krans überschreitet auch während der Drehung nicht seine Breite von 990 mm. Das Konzept mit Gegengewicht macht seitliche Ausleger überflüssig und verbessert die Mobilität beim Tragen einer Last. Die Fernbedienung ermöglicht es dem Bediener, alle Bewegungen des Arms (einschließlich Drehung) mit einstellbarer und progressiver Geschwindigkeit zu steuern. Der außergewöhnliche Lenkwinkel des Krans erleichtert die Bewegung durch enge Räume und ermöglicht Drehungen in beengten Bereichen. Der ORBIT 500ER ist so konstruiert, dass er außergewöhnliche Hubfähigkeiten bietet und gleichzeitig eine einfache und sichere Bedienung gewährleistet. Externes Batterieladegerät. Einzigartige Sicherheitsfunktionen, die verhindern, dass sich die Last bei einem Ausfall des Hydrauliksystems absenkt, sowie Überlastschutz.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit	SENKEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAXIMALE HÖHE (MM)	3033	AUSLEGER	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAX. TRAGLAST (KG)	500	SÄULE COLUMN	210°
BREITE (MM)	990	HEBEN	Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit
MAX. AUSLADUNG (MM)	2410		

LASTDIAGRAMM MIT STANDARDMÄSSIGEM ELEKTRISCHEM AUSLEGER





1000 kg

ATLAS 1TE3L

Elektrokran mit Bedienhebeln

Der Pick-and-Carry-Kran ATLAS 1TE3L ist ein vollelektrischer Kran mit festem Mast und einer maximalen Hubkapazität von 1000 kg. Dieser Kran verfügt über einen dreifach teleskopischen Ausleger, der bis zu 3161 mm ausgefahren werden kann. Der ATLAS 1TE3L verfügt über proportionale Steuerhebel mit einstellbarer Geschwindigkeit. Die Steuerhebel ermöglichen das Heben, Senken, Ausfahren und Einfahren des Auslegers. Seine unvergleichliche Manövrierfähigkeit ermöglicht es ihm, Lasten zu heben, die an schwer zugänglichen Stellen oder auf engstem Raum positioniert sind. Dieser vollelektrische Gegengewichtskran vereint Leistung, Anpassungsfähigkeit und Sicherheit und revolutioniert Hebevorgänge, indem er Effizienz, Präzision und Sicherheit in jeder Anwendung bietet. Externes Batterieladegerät. Einzigartige Sicherheitsfunktionen, um ein Absenken der Last bei einem Ausfall des Hydrauliksystems zu verhindern, sowie Überlastschutz.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

MAXIMALE HÖHE (MM) 4617

MAX. TRAGLAST (KG) 1000

BREITE (MM) 800

MAX. AUSLADUNG (MM) 3161

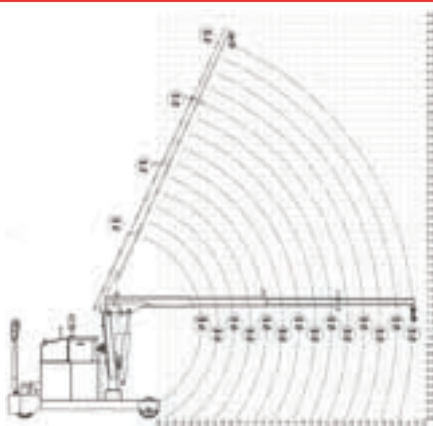
SENKEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

AUSLEGER Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

SÄULE COLUMN Nicht schwenkbar

HEBEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

LASTDIAGRAMM MIT STANDARDMÄSSIGEM ELEKTRISCHEM AUSLEGER





1000 kg

ATLAS ITE3R

Elektrokran mit Fernsteuerung

Der Pick-and-Carry-Kran ATLAS ITE3R ist ein vollelektrischer Kran mit festem Mast und einer maximalen Hubkapazität von 1000 kg. Dieser Kran verfügt über einen dreifach teleskopischen Ausleger, der sich bis auf 3161 mm ausfahren lässt. Der ATLAS ITE3R ist mit einer Fernbedienung mit proportionaler und einstellbarer Geschwindigkeit ausgestattet, die eine präzise Kontrolle der Auslegerbewegungen ermöglicht. Seine unvergleichliche Manövrierfähigkeit ermöglicht es ihm, Lasten zu heben, die an schwer zugänglichen Stellen oder auf engstem Raum positioniert sind. Dieser vollelektrische Gegengewichtskran vereint Leistung, Anpassungsfähigkeit und Sicherheit und revolutioniert Hebevorgänge, indem er Effizienz, Präzision und Sicherheit in jeder Anwendung bietet. Externes Batterieladegerät. Einzigartige Sicherheitsfunktionen, um ein Absenken der Last bei einem Ausfall des Hydrauliksystems zu verhindern, sowie Überlastschutz.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

MAXIMALE HÖHE (MM) 4617

MAX. TRAGLAST (KG) 1000

BREITE (MM) 800

MAX. AUSLADUNG (MM) 3161

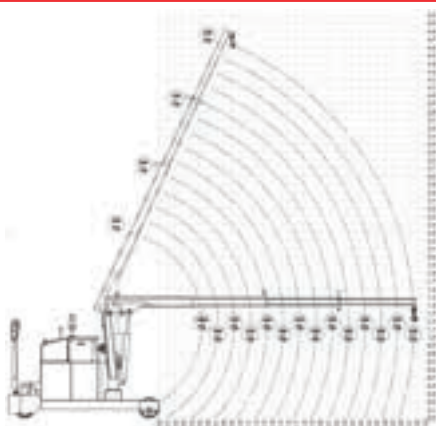
SENKEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

AUSLEGER Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

SÄULE COLUMN Nicht schwenkbar

HEBEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

LASTDIAGRAMM MIT STANDARDMÄSSIGEM ELEKTRISCHEM AUSLEGER



OMNIA 2TL

Elektrokran mit Bedienhebeln


2000 kg

Der OMNIA 2TL ist ein Pick-and-Carry-Kran mit festem Mast für Schwerlasthebearbeiten. Dieser Kran verfügt über eine maximale Tragkraft von 2 Tonnen und einen dreifach teleskopischen Ausleger, der sich bis auf 3067 mm ausfahren lässt. Der OMNIA 2TL verfügt über proportionale Steuerhebel mit einstellbarer Geschwindigkeit. Die Steuerhebel ermöglichen das Heben, Senken, Ausfahren und Einfahren des Auslegers. Seine unvergleichliche Manövrierfähigkeit ermöglicht es ihm, Lasten zu heben, die an schwer zugänglichen Stellen oder auf engstem Raum positioniert sind. Der OMNIA-Kran ist vielseitig einsetzbar und mit einer breiten Palette von Unterhakenzubehör kompatibel, darunter Vakuumheber, Stangen, Träger, Klemmen, Kippvorrichtungen, Permanentmagnete und maßgeschneiderte Lösungen, was ihn in den verschiedensten Branchen unverzichtbar macht. Externes Batterieladegerät. Einzigartige Sicherheitsfunktionen, um ein Absenken der Last bei einem Ausfall des Hydrauliksystems zu verhindern, sowie Überlastschutz.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

MAXIMALE HÖHE (MM) 5415

MAX. TRAGLAST (KG) 2000

BREITE (MM) 1116

MAX. AUSLADUNG (MM) 3067

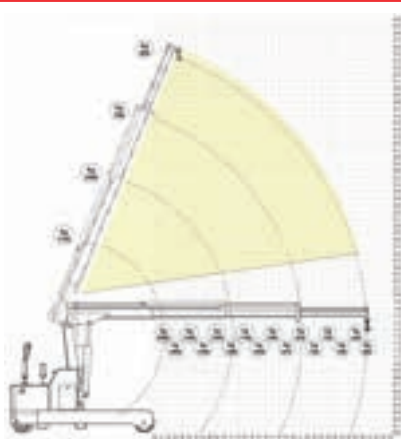
SENKEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

AUSLEGER Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

SÄULE COLUMN Nicht schwenkbar

HEBEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

LASTDIAGRAMM MIT STANDARDMÄSSIGEM ELEKTRISCHEM AUSLEGER



OMNIA 2TR

Elektrokran mit Fernsteuerung



2000 kg

Der OMNIA 2TR ist ein Pick-and-Carry-Kran mit festem Mast für Schwerlasthebearbeiten. Dieser Kran verfügt über eine maximale Tragkraft von 2 Tonnen und einen dreifach teleskopischen Ausleger, der sich bis auf 3067 mm ausfahren lässt. Der OMNIA 2TR verfügt über ein Fernbedienungssystem mit proportionaler und einstellbarer Geschwindigkeit zum Aktivieren des Hebens, Senkens, Ausfahrens und Einfahrens des Auslegers. Seine unvergleichliche Manövrierfähigkeit ermöglicht es ihm, Lasten zu heben, die an schwer zugänglichen Stellen oder auf engstem Raum positioniert sind. Der OMNIA-Kran ist vielseitig einsetzbar und mit einer breiten Palette von Unterhakenzubehör kompatibel, darunter Vakuumheber, Stangen, Träger, Klemmen, Kippvorrichtungen, Permanentmagnete und maßgeschneiderte Lösungen, was ihn in den verschiedensten Branchen unverzichtbar macht. Externes Batterieladegerät. Einzigartige Sicherheitsfunktionen, um ein Absenken der Last bei einem Ausfall des Hydrauliksystems zu verhindern, sowie Überlastschutz.



HAUPTMERKMALE

ANTRIEB Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

MAXIMALE HÖHE (MM) 5415

MAX. TRAGLAST (KG) 2000

BREITE (MM) 1116

MAX. AUSLADUNG (MM) 3067

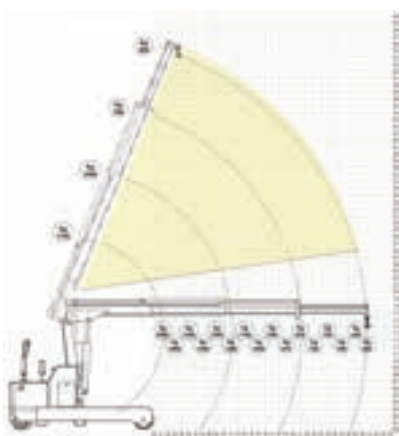
SENKEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

AUSLEGER Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

SÄULE COLUMN Nicht schwenkbar

HEBEN Elektrisch, mit einstellbarer und proportionaler Geschwindigkeit

LASTDIAGRAMM MIT STANDARDMÄSSIGEM ELEKTRISCHEM AUSLEGER





Via Morandi, 21-40060 Toscanella di Dozza (BO) Italy
+39 0542 673434 - info@flexlifting.com